

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

К вступительным испытаниям по программам подготовки научных и научно-педагогических кадров в аспирантуре СамГТУ допускаются лица, имеющие образование не ниже высшего (специалитет или магистратура).

Прием осуществляется на конкурсной основе по результатам вступительных испытаний.

Программа вступительных испытаний по программам подготовки научных и научно-педагогических кадров в аспирантуре по научной специальности 2.6.12. Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ составлена на основании федеральных государственных образовательных стандартов по направлениям, соответствующим укрупненной группе направлений подготовки 18.00.00 Химические технологии, и охватывает базовые дисциплины подготовки специалистов и магистров по данным направлениям.

2. ЦЕЛЬ ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ

Вступительные испытания призваны определить степень готовности поступающего к освоению основной образовательной программы аспирантуры по научной специальности 2.6.12. Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ.

3. ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ И КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ

Вступительное испытание проводится в письменной форме в соответствии с установленным приемной комиссией СамГТУ расписанием.

Поступающему предлагается ответить письменно на вопросы и (или) решить задачи в соответствии с экзаменационными заданиями, которые охватывают содержание разделов и тем программы вступительных испытаний. Для подготовки ответа поступающие используют экзаменационные листы, которые впоследствии хранятся в их личном деле.

При приеме на обучение по программам подготовки научных и научно-педагогических кадров в аспирантуре результаты каждого вступительного испытания оцениваются **по пятибалльной шкале**.

Минимальное количество баллов для каждого направления подготовки, подтверждающее успешное прохождение вступительного испытания, составляет **3 балла**.

Шкала оценивания:

«**Отлично**» – выставляется, если поступающий представил развернутые, четкие ответы на основные вопросы экзаменационного билета.

«**Хорошо**» – выставляется, если поступающий представил относительно развернутые, четкие ответы на основные вопросы экзаменационного билета;

«**Удовлетворительно**» – выставляется, если поступающий представил относительно развернутые, четкие ответы на основные вопросы экзаменационного билета, при этом некоторые ответы раскрыты не полностью;

«**Неудовлетворительно**» – выставляется, если при ответе поступающего основные вопросы билета не раскрыты.

4. ПЕРЕЧЕНЬ РАЗДЕЛОВ, ТЕМ И СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

РАЗДЕЛ 1. ХИМИЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ТОПЛИВА И ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ (ТЕХНОЛОГИЯ НЕФТИ)

1. ХИМИЯ ТОПЛИВА И ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

1.1 Нефть и газ как источники сырья для технологических процессов производства топлив

1.1.1 Современные взгляды на образование и генезис нефтей. Теория неорганического происхождения нефтей. Теория растительного и животного происхождения нефтей

1.1.2 Элементный состав нефтей и связь между элементным составом и их физическими свойствами

1.1.3 Общая характеристика соединений, входящих в состав нефтей. Химическая классификация нефтей

1.1.4 Химические свойства парафиновых углеводородов: строение молекул, распределение по фракциям, нефтеный паспорт нефти.

1.1.5 Нафтеновые углеводороды нефтей: строение молекул, распределение по фракциям, нефтеный паспорт нефти.

1.1.6 Химические свойства циклических углеводородов.

1.1.7 Ароматические углеводороды нефтей: строение молекул, распределение по фракциям нефти

1.1.8 Химические свойства ароматических углеводородов

1.1.9 Парафиновые, нафтеновые и ароматические углеводороды как составные части моторных топлив и масел

1.1.10 Влияние непредельных углеводородов на эксплуатационные характеристики нефтепродуктов

1.1.11 Сернистые соединения нефтей, их характеристика, распределение по фракциям. Влияние серосодержащих соединений на качество нефтепродуктов. 1.1.12 Химические свойства сернистых соединений.

1.1.13 Кислородсодержащие соединения нефти, их характеристика, распределение по фракциям нефти, химические свойства. Влияние кислородсодержащих соединений на качество нефтепродуктов.

1.1.14 Азотистые соединения нефтей, их характеристика, распределение по фракциям нефти, химические свойства. Влияние содержания азотистых соединений на качество нефтепродуктов.

1.1.15 Асфальто-смолистые вещества нефтей: состав, свойства, области применения

1.1.16 Углеводородные газы: природный, попутный нефтяной, технологический. Элементный и химический состав и направления переработки. Требования к качеству газа, транспортируемому по газопроводам. Требования к качеству горючих газов для промышленного и коммунально-бытового применения, сжиженных углеводородных газов, газа топливного сжатого для газобаллонных автомобилей.

1.1.17 Характеристика бензинов: прямогонный бензин, бензины термических процессов, бензин каталитического крекинга, риформаты, бензины-отгоны, бензины гидрокрекинга. Элементный и химический состав и направления переработки. Требования к качеству товарных автомобильных бензинов.

1.1.18 Характеристика бензинов: прямогонный бензин, бензины термических процессов, бензин каталитического крекинга, риформаты, бензины-отгоны, бензины гидрокрекинга. Элементный и химический состав и направления переработки. Требования к качеству товарных авиационных бензинов.

1.1.19 Характеристика керосиновых фракций. Элементный и химический состав и направления переработки. Требования к качеству товарных реактивных топлив.

1.1.20 Характеристика дизельных фракций: прямогонная дизельная фракция, дизельные фракции термических процессов, легкий газойль каталитического крекинга. Элементный и химический состав и направления переработки. Требования к качеству товарных дизельных топлив.

1.1.21 Вакуумный газойль. Состав и химические свойства. Направления переработки.

1.1.22 Гудрон, нефтяные остатки. Состав и химические свойства. Направления переработки с получением дополнительного количества топлив и спецпродуктов.

2. ТЕХНОЛОГИЯ ТОПЛИВА И ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

2.1 Технология первичной переработки нефти и газа

2.1.1 Электрообессоливание и первичная перегонка нефти.

2.1.2 Характеристика типичных нефтей, технология переработки и основные продукты.

2.1.3 Типовые схемы нефтеперерабатывающих заводов.

2.1.4 Характеристика природного, попутного, технологического газов (НПЗ) и газовых конденсатов.

2.1.5 Типовая схема газоперерабатывающего завода, основные продукты.

2.1.6 Очистка газа от кислых компонентов. Поглотители, катализаторы, схемы и параметры работы технологических установок.

2.1.7 Осушка газа. Поглотители, схемы и параметры работы технологических установок.

2.1.8 Отбензинивание газа. Поглотители, схемы и параметры работы технологических установок.

2.1.9 Газофракционирование. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.1.10 Выделение гелия из газа. Схемы и параметры работы технологических установок.

2.1.11 Стабилизация газоконденсатов. Схемы и параметры работы технологических установок.

2.2 Технология вторичной переработки нефти и газа

2.2.1 Термический крекинг. Термодинамика и кинетика распада углеводородов различных рядов и молекулярной массы. Свободнорадикальный механизм термического крекинга углеводородов. Получение светлых нефтепродуктов термическим разложением остаточных фракций, улучшение качества котельного топлива, получение термогазойля и нефтяного кокса.

2.2.2 Пиролиз. Термодинамика и кинетика распада углеводородов различных рядов и молекулярной массы. Пиролиз нефтяных фракций и газового сырья для производства низших олефинов и ароматических углеводородов. Переработка газообразных и жидких продуктов пиролиза. Пиролиз метана и других углеводородов для получения ацетилена.

Регенеративный, гомогенный и окислительный пиролиз. Электрокрекинг. Состав газов пиролиза и их разделение.

2.2.3 Каталитический крекинг. Сырье и его подготовка. Продукты крекинга. Катализаторы крекинга, строение алюмосиликатов и природа их каталитической активности. Роль протонной и апротонной кислотности. Цеолиты. Механизм протекающих реакций. Изменение свойств и регенерация катализаторов в процессе крекинга. Промышленные установки каталитического крекинга и основные технологические параметры.

2.2.4 Каталитический риформинг. Сырье и его подготовка. Продукты риформинга. Получение высокооктановых компонентов бензина и ароматических углеводородов. Катализаторы риформинга, основные реакции и механизм каталитического превращения нафтеновых, парафиновых и ароматических углеводородов. Изменение свойств и регенерация катализаторов в процессе риформинга. Промышленные установки каталитического риформинга и основные технологические параметры.

2.2.5 Гидроочистка нефтяных фракций в производстве топлив. Физикохимические основы процесса. Химические реакции, протекающие в процессе гидроочистки. Термодинамика и кинетика процесса гидроочистки. Основные факторы процесса гидроочистки и их влияние на качество получаемых продуктов.

2.2.6 Гидроочистка нефтяных фракций в производстве топлив. Катализаторы процесса. Состав катализаторов гидроочистки. Промышленные катализаторы. Сульфидирование в промышленности. Структура сульфидной фазы.

2.2.7 Гидроочистка нефтяных фракций в производстве топлив. Механизм реакций гидрогенолиза серосодержащих соединений и гидрирования ароматических углеводородов.

2.2.8 Гидроочистка нефтяных фракций в производстве топлив. Условия проведения процессов гидроочистки бензина, дизельного и реактивного топлив, и вакуумного газойля. Гидроочистка бензинов вторичного происхождения.

2.2.9 Реакторы и технологические схемы процессов гидроочистки.

2.2.10 Гидрообессеривание нефтяных остатков. Назначение, катализаторы, химические основы и механизм процесса.

2.2.11 Реакции углеводородов и неуглеводородных соединений, протекающие в условиях гидрокрекинга. Катализаторы гидрокрекинга. Механизм реакций гидрокрекинга углеводородов. Влияние основных параметров на результаты гидрокрекинга.

2.2.12 Классификация процессов гидрокрекинга вакуумного газойля, блок-схемы различных вариантов гидрокрекинга вакуумного газойля. Принципиальная схема установки одноступенчатого гидрокрекинга вакуумного газойля. Основное оборудование. Условия процесса. Материальный баланс установки. Характеристика получаемых продуктов и пути их применения.

2.2.13 Гидрокрекинг бензиновых фракций с получением моторных топлив, сжиженных газов и изопарафиновых углеводородов. Назначение, катализаторы, химические основы и механизм процесса.

2.2.14 Зарубежные установки гидрокрекинга вакуумного газойля (Юникрекинг, ФИН-БАСФ, Шеврон и др.), их особенности, показатели работы,

2.2.15 Гидрокрекинг нефтяных остатков. Принципиальная схема установки гидрокрекинга остатков в трёхфазном кипящем слое Н-ойл. Условия процесса, показатели работы.

2.2.16 Гидрогенизационные процессы в производстве смазочных масел. Назначение, катализаторы, химические основы и механизм процесса.

2.2.17 Гидродеалкилирование и другие гидрогенизационные процессы в производстве ароматических углеводородов. Назначение, катализаторы, химические основы и механизм процесса.

2.2.18 Производство парафинов. Производство жидких парафинов депарафинизацией дизельных фракций. Депарафинизация масляных фракций для получения твердых парафинов.

2.2.19 Производство оксида углерода и синтез-газа. Каталитическая конверсия метана и других углеводородов. Научные основы процесса и технологические параметры. Окислительная конверсия. Высокотемпературная окислительная конверсия углеводородов в отсутствие катализаторов. Очистка синтез-газа, получение концентрированного оксида углерода и водорода.

2.2.20 Нефтяные топлива. Общая характеристика основных видов топлива (автомобильное, дизельное, авиационное, реактивное, котельное и др.). Поведение и превращения углеводородов при сгорании в двигателях. Антидетонаторы и механизм их действия. Октановое число. Цетановое число.

2.2.21 Нефтяные топлива. Присадки к топливам (антиокислители, депрессоры, моющие, вязкостные, противоизносные и др.), механизм их действия. Комплексные присадки.

2.2.22 Производство водорода из углеводородных газов. Химия процесса, катализаторы и поглотители. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.2.23 Утилизация сероводорода, выделенного из углеводородных газов. Получение элементной серы методом Клауса. Химия процесса и катализаторы. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.2.24 Утилизация сероводорода, выделенного из углеводородных газов. Получение серной кислоты. Химия процесса, катализаторы и поглотители. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.2.25 Получение спиртов и кислот окислением газообразных парафинов. Химия процесса, катализаторы. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.2.26 Получение оксида этилена. Химия процесса, катализаторы. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.2.27 Получение оксида пропилена. Синтез ацетальдегида и винилацетата из этилена. Химия процессов, катализаторы. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.2.28 Получение углеводородов из CO и водорода. Химия процессов, катализаторы. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.2.29 Получение спиртов из CO и водорода. Получение метанола. Химия процессов, катализаторы. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.2.30 Получение альдегидов и спиртов C₃-C₉ из олефинов, CO и водорода (оксосинтез). Химия процессов, катализаторы. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

2.2.31 Получение карбоновых кислот на основе реакции карбонилирования олефинов, ацетилен и спиртов. Химия процессов, катализаторы. Схемы и параметры работы технологических установок, основные продукты.

РАЗДЕЛ 2. ХИМИЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ТОПЛИВА И ВЫСОКОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ (ТЕХНОЛОГИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОДУКТОВ)

2.1 Общая характеристика полимеров

Основные понятия: мономер, олигомер, полимер, звено, макромолекула, гетерополимеры, гомополимеры, гомоцепные, гетероцепные полимеры.

2.2 Классификация полимеров

Органические полимеры. Неорганические полимеры. Металлоорганические полимеры. Конфигурация макромолекулы. Химическое строение. Энергия связей. Полярность связей и макромолекулы.

2.3 Интенсивность межмолекулярного взаимодействия

Плотность энергии когезии. Параметр растворимости. Формула Смолла.

2.4 Молекулярная масса

Среднечисловая, среднемассовая, средневязкостная. Кривые МЧР и ММР. Показатель полидисперсности.

2.5 Конфигурация звена

Конфигурация присоединения звеньев.стереоизомерия. Конфигурация присоединения блоков. Разветвленность. Сетчатые полимеры Диаметр и длина макромолекулы.

2.6 Тепловое движение. Конформация макромолекулы

Гибкость цепи макромолекулы. Сегмент Куна. Сегмент кинетический и механический. Плотность распределения расстояния между концами макромолекулы. Параметры гибкости макромолекулярной цепи. Деление полимеров на гибкоцепные и жесткоцепные.

2.7 Термомеханическая кривая для гибкоцепных и жесткоцепных полимеров

Агрегатные, фазовые и физические состояния полимеров. Агрегатные состояния полимеров. Фазовые состояния полимеров.

2.8 Надмолекулярная структура полимеров

Домен. Модель Иеха. Стеклообразное состояние. Теории стеклообразного состояния. Высокоэластическое состояние полимеров.

2.9 Вязкотекучее состояние полимеров

Механизм течения. Особенности течения. Закон Ньютона. Вязкость. Уравнение Каргина-Слонимского.

2.10 Кристаллизующиеся полимеры

Особенности кристаллизации. Степень кристалличности. Морфология кристаллических структур. Кристаллиты. Фибриллы. Сферолиты (радиальные и кольцевые). Монокристаллы. Ориентированные состояния полимеров.

2.11 Способы регулирования надмолекулярной структуры полимеров

Закалка. Нормализация. Отпуск. Отжиг.

2.12 Полимеризация

Механизм. Активный центр. Радикал. Стадии цепного процесса полимеризации.

Свободнорадикальная полимеризация. Инициаторы. Константа Фикентчера
Сополимеризация. Состав сополимера. Уравнение Майо.

Теломеризация. Ионная полимеризация. Катионная полимеризация. Инициаторы
Стадии Анионная полимеризация. Стадии.

Ионно-координационная полимеризация. Стадии. Катализаторы Циглера - Натта.

Методы промышленного синтеза полимеров (в блоке, суспензии, эмульсии, растворе).

Поликонденсация. Особенности поликонденсации и полимеризации

Реакции полимеров, не сопровождающиеся изменениями в главной цепи, полимераналогичные превращения, внутримолекулярные перегруппировки боковых цепей.

Внутримолекулярные перегруппировки в цепях главных валентностей, изомерные превращения, миграция двойных связей, образование сопряженных ненасыщенных связей.

2.13 Промышленные синтетические смолы

Акриловые смолы. Продукты сополимеризации акриловых кислот с виниловыми соединениями.

Продукты поликонденсации метакриловой кислоты с многоатомными спиртами. Продукты поликонденсации акриловых кислот с эпоксидными или новолачными смолами. Композиции на основе метил(бутил) метакрилата с четырехфункциональными соединениями. Акрилатные растворы ненасыщенных полиэфирных смол. Модифицированные акриловые смолы. Самоотверждающиеся пластмассы и заливочные компаунды.

2.14 Алкидные смолы

Общая характеристика. Синтез. Техника безопасности.

2.15 Аминоальдегидные смолы

Анилиноформальдегидные смолы. Анилинофенолформальдегидные смолы. Гуаминофенолформальдегидные смолы.

Карбамидо(мочевин)формальдегидные смолы. Меламиноформальдегидные смолы. Техника безопасности.

2.16 Полиимидные смолы

Общая характеристика. Синтез. Применение. Техника безопасности.

2.17 Карбинольные смолы

Общая характеристика. Синтез. Применение. Техника безопасности.

2.18 Кремнийорганические смолы

Общая характеристика. Синтез. Применение. Техника безопасности.

2.19 Кумароноинденовые смолы

Ненасыщенные полиэфирные смолы. Аллиловые смолы. Полиалкиленгликольмалеинаты и полиалкиленгликольфумараты. Общая характеристика. Получение НПС и влияние исходного сырья на их свойства. Стабилизация НПС.

Отверждение НПС. Номенклатура НПС. Особенности формования изделий и оптимизация свойств НПС. Техника безопасности

2.20 Нефтеполимерные, перхлорвиниловые и природные смолы

Нефтеполимерные смолы. Перхлорвиниловые смолы. Природные смолы.

2.21 Полибутадиеновые смолы

Общая характеристика. Синтез. Применение. Техника безопасности.

2.22 Полиуретаны

Общая характеристика. Номенклатура полиуретанов и продуктов на их основе. Техника безопасности.

2.23 Фенольные смолы

Алкил (арил) фенолоформальдегидные смолы. Гексафенольные смолы. Резорцинформальдегидные смолы. Феноло-формальдегидные смолы. Феноло-фурфурольные смолы. Техника безопасности.

2.24 Фурановые смолы

Общая характеристика. Синтез. Применение. Техника безопасности.

2.25 Эпоксивинилэфирные смолы

Общая характеристика. Синтез. Применение. Техника безопасности.

2.26 Эпоксидные смолы

Общая характеристика эпоксидных смол. Номенклатура эпоксидных смол. Эпоксидиановые смолы. Эпоксиалифатические смолы. Эпоксиаминные смолы.

2.27 Эпоксирезорциновые смолы

Сложные глицидиловые эфиры. Эпоксидиануратные смолы. Циклоалифатические эпоксидные смолы. Эпоксиноволачные смолы .

2.28 Модифицированные эпоксидные смолы

Полиэпоксидные смолы. Отверждение эпоксидных смол. Полимеризационный механизм. Поликонденсационный механизм. Применение и техника безопасности.

2.29 Химические реакции полимеров, приводящие к увеличению молекулярной массы, вулканизация каучуков

2.30 Реакции полимеров, приводящие к уменьшению степени полимеризации

Гидролиз полиамидов, гидролиз полиацеталей, гидролиз ненасыщенных полиэфиров, алкоголиз, ацидолиз, аминолиз, термическая деструкция, термоокислительная деструкция, фотоокислительная деструкция, радиолит, механодеградация.

2.31 Растворы полимеров

Истинный раствор. Коллоидный раствор. Набухание. Степень набухания. Кинетика набухания. Фазовое равновесие в растворах полимеров.

Список рекомендуемой литературы

Раздел 1

1. Александров И.А. Перегонка и ректификация в нефтепереработке [Текст] / И.А. Александров. - М.: Химия, 1981. - 351 с.
2. Анализ нефти [Текст]: справ. :пер.с англ. / Дж. Г. Спейт. - СПб.: Профессия, 2010. - 479 с.
3. Атомная и молекулярная спектроскопия [Текст]: атом. спектроскопия / М.А. Ельяшевич. - 5-е изд. - М. : ЛИБРОКОМ, [2009]. - 527 с.
4. Берг Г.А. Каталитическое гидрооблагораживание нефтяных остатков [Текст] / Г.А. Берг, С.Г. Хабибуллин. - Л. : Химия, 1986. - 189 с.
5. Власов В.Г. Физико-химические свойства нефтей, нефтяных фракций и товарных нефтепродуктов [Текст]: учеб.пособие / Гос. образоват. Учреждение высш. проф. Образования Самар. гос. техн. ун-т. - 4-е изд., испр. и доп. - Самара: [б. и.], 2009. - 204 с.
6. Власов В.Г. Гидроочистка, гидрообессеривание и гидрокрекинг нефтяного сырья [Текст]: учеб.-метод. пособие / В. Г. Власов; Самар. гос. техн. ун-т. - 2-е изд., испр. - Самара: [б. и.], 2014. - 139 с.
7. Гидрогенизационные процессы нефтепереработки и физико-химические методы анализа получаемых продуктов [Электронный ресурс]: учеб. пособие / А.А. Пимерзин [и др.]; Самар. гос. техн. ун-т, Химическая технология переработки нефти и газа. - Электрон. дан. - Самара: [б. и.], 2012.
8. Гордадзе Г.Н., Гируц М.В., Кошелев В.Н. Углеводороды нефти и их анализ методом газовой хроматографии: Учебное пособие.-М.: Изд. центр РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина, 2010. – 237 с.
9. Горючие смазочные материалы [Текст]: энциклопед. толковый слов.-справ. / под ред. В.М. Школьников. - 2-е изд. - М.: Техинформ, 2010. - 753 с.
10. Гуревич И.Л. Общие свойства и первичные методы переработки нефти и газа [Текст]: учеб. / И.Л. Гуревич; ред. А.Г. Сарданашвили, ред. А.И. Скобло. - 3-е изд., перераб. и доп. - М.: Химия, 1972. - 379 с.
11. Гуреев А.А. Химмотология [Текст]: [Учеб. для вузов] / А.А. Гуреев, И.Г. Фукс, В.Л. Лаши. - М.: Химия, 1986. - 366 с.
12. Данилов А.М. Применение присадок в топливах [Текст] / А. М. Данилов. - М.: Мир, 2005. - 287 с.
13. Заботин Л.И. Химия и технология вторичных процессов переработки нефти [Текст]: учеб. пособие / Л. И. Заботин ; Самар. гос. техн. ун-т. - Самара : [б. и.], 2014. - 331 с.
14. Казакова Л.П., Крейн С.Э., Физико-химические основы производства нефтяных масел. – М.: Химия, 1978. – 320 с.
15. Камнева А.И. Химия горючих ископаемых [Текст]: [Учеб. пособие] / А.И. Камнева. - М.: Химия, 1974. - 271 с.
16. Катализ в C1-химии [Текст] :пер.с англ.; Под ред.В.Кайма / Под ред. В. Кайма ; ред. В. Кайм. - Л. : Химия, 1987. - 296 с.
17. Крекинг нефтяных фракций на цеолитсодержащих катализаторах [Текст] / Под ред. С.Н. Хаджиева. - М. : Химия, 1982. - 277 с.
18. Лебедев Н.Н. Химия и технология основного органического и нефтехимического синтеза [Текст]: учеб. / Н. Н. Лебедев. - 4-е изд., перераб. и доп. -Репр. изд. - М.: Альянс, 2013. - 589 с.
19. Мановян, А.К. Технология переработки природных энергоносителей [Текст]: учеб. пособие / А.К. Мановян. - М.: Химия, 2004. - 455 с.
20. Маслянский Г.Н. Каталитический риформинг бензинов [Текст]: химия и технология / Г.Н. Маслянский, Р.Н. Шапиро. - Л.: Химия, 1985. - 221 с.
21. Мейерс Р.А. Основные процессы нефтепереработки [Текст] : справ. / Р.А. Мейерс ; пер. с 3-го англ. изд., под ред.: О. Ф. Глаголевой, О. П. Лыкова. - СПб.: Профессия, 2011. - 940 с.

22. Мухина Т.Н., Барабанов Н.Л., Барабаш С.Е. Пиролиз углеводородного сырья [Текст]/ Т.Н.Мухина, Н.Л.Барабанов, С.Е. Барабаш. - М.:Химия, 1987.-240 с.
23. Нефтепродукты. Топлива, смазочные масла и пластичные смазки. Определение основных показателей качества/В.А. Дорогочинская, И.Р. Облащикова, А.Ю. Киякова, Е.В. Голованова: Учебно-метод. пособие. - М.: ФГУП Изд-во "Нефть и газ" РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина, 2013. – 74 с.
24. Переработка тяжелых нефтей и нефтяных остатков. Гидрогенизационные процессы [Текст]: пер.с англ. / Х. Анчита, Дж. Спейт. - СПб.: ЦОП "Профессия", 2013. - 380с.
25. Потехин В.М. Основы теории химических процессов технологии органических веществ и нефтепереработки: учебник / В.М. Потехин, В.В. Потехин. – СПб.: Лань, 2014. – 887 с.
26. Суханов В.П. Каталитические процессы в нефтепереработке [Текст] / В.П. Суханов. - 2-е изд., перераб. и доп. - М.: Химия, 1973. - 414 с.
27. Танабе К. Катализаторы и каталитические процессы [Текст] / Пер. с яп. П.А. Образцова; Под ред. А.Л. Клячко. - М.: Мир, 1993. - 172 с.
28. Технология производства смазочных масел и спецпродуктов [Текст] : учеб. пособие / В. А. Тыщенко [и др.]; Самар. гос. техн. ун-т. - М.: ЛЕНАНД, 2014. - 234 с.
29. Томина Н.Н., Максимов Н.М., Пимерзин А.А. Методы очистки нефтяных фракций. Учебное пособие. Самара: СамГТУ, 2014. – 292 с.
30. Топлива, смазочные материалы, технические жидкости. Ассортимент и применение [Текст] : справочник / [И.Г. Анисимов, К.М. Бадыштова, С.А. Бнатов и др.]; Под ред. В.М. Школьников. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Техинформ, 1999. - 596 с.
31. Физические методы исследования в химии [Текст]: учеб. / Ю.А. Пентин, Л.В.Вилков. - М. : Мир : АСТ, 2003. - 683 с.
32. Химия нефти и газа [Текст]: учеб. пособие / В. Д. Рябов. - М.: ФОРУМ,2009.- 336с.
33. Химия нефти и газа (в вопросах и ответах): учеб. пособие / Рябов В.Д., Сафиева Р.З., Гордадзе Г.Н., Чернова О.Б., Гируц М.В.- М.: ИЦ РГУ нефти и газа, 2014. - 169 с.
34. Чаудури У.Р. Нефтехимия и нефтепереработка. Процессы, технологии, интеграция. – СПб.: Профессия,2014.-432с.
35. Чоркендорф И. Современный катализ и химическая кинетика [Текст] : пер. с англ.: учеб. пособие / И. Чоркендорф, Х Наймантсведрайт. - 2-е изд. - Долгопрудный: ИД Интеллект, 2013. - 501 с.

Раздел 2

1. Николаев А.Ф. Синтетические полимеры и пластмассы на их основе. Л. : Химия, 1966. - 612 с.
2. Кацнельсон М.Ю., Балаев Г.А. Полимерные материалы. Л. : Химия, 1982. - 317 с.
3. Каменев Е.И. Мясников Г.Д., Платонов М.П. Применение пластических масс. М.: Химия, 1985. - 448 с.
4. Барановский В. В., Дулицкая Г.М. Слоистые пластики электротехнического назначения. М.: Энергия, 1976 -267 с.
5. Марек О. Томка М. Акриловые полимеры .М.-Л.: Химия.1966 - 318 с.
6. Бахман А., Мюллер К Фенопласты. М.,: Химия ,1978 - 290 с.
7. Энциклопедия полимеров. М. : Советская энциклопедия Т. 1 - 3 Л.: Наука, 1972.
8. Ли Х., Невилл К. Справочное руководство по эпоксидным смолам. М.: Энергия, 1973 - 416 с.
9. Жеребовский В.В. Технология синтетических смол, применяемых для производства лаков и красок. М: Высшая школа. 1968 - 127 с.
10. Григорович И.В., Желиховская Э.И., Корольков Н.В. и др..Связующие для стеклопластиков М.: Химия , 1978 - 118 с.
11. Кошкин В.Г., Фиговский О.Л., Смокин В.Ф., Небрятенко Л.М. Монолитные эпоксидные, полиуретановые и полиэфирные покрытия полов. М.: Стройиздат, 1975. -121

12. Справочник по композиционным материалам. / Под ред. Дж. Любина М. : Машиностроение, 1988, Т.1 - 448 с.
13. Олигоэфирсы. Изоцианаты. Систематический каталог. Черкассы. НИИТЭХИМ 1987 - 28 с.
14. Аминопласты: Каталог Черкассы. НИИТЭХИМ, 1985 - 19 с.
15. Иониты: Каталог. Черкассы. НИИТЭХИМ, 1980 - 32 с.
16. Полиимиды: Каталог. Черкассы. НИИТЭХИМ, 1978 - 12 с.
17. Фенольные смолы: Каталог. Черкассы. НИИТЭХИМ, 1980 - 40 с.
18. Синтетические смолы. Пластмассы. Сырье для пластмасс: Каталог. Черкассы НИИТЭХИМ, 1987-28 с
19. Эпоксидные смолы и пластмассы на их основе: Каталог. Черкассы. НИИТЭХИМ, 1980 - 52 с.
20. Эпоксидные смолы и пластмассы на их основе. Каталог. Черкассы. НИИТЭХИМ, 1984 -46 с.
21. Сборник технических условий на лакокрасочные материалы. Т 1, М.: Химия 1971 — 397 с.
22. Методы испытаний и исследований фурановых смол и полимерных материалов. Обзорная информация. М.: НИИТЭХИМ, 1989 - 38 с.
23. Фрикционные материалы на основе фенолоформальдегидных смол. Обзорная информация, М.: НИИТЭХИМ, 1988 - 32 с.
24. Технология пластических масс. Под ред. В.В.Коршака, 3-ье изд. М.: Химия, 1985 - 560 31 .Общероссийский классификатор продукции, М.: ИС, 2000. Т.1 - 440 с.
25. Hetrone and Aropol Resins Selection Guide For Corrosion Resistant FRP Application. Каталог фирмы Ashland, 2000 - 57 p.
26. Norpol International Product Range: Каталог фирмы Reichhold, 1999 - 62 p.
27. Norpol Polyester Resins NORPOL DION Vinyl Ester and Bisphenol Resins: Каталог фирмы Reichhold, 1999 - 62 p.
28. Atlas 382 Handbook: Каталог фирмы Atlas Chemical Industrials. Wilmington, Delaware, 19899, USA, 1966 - 60 p.
29. Справочник по пластическим массам. Под ред. М.И. Гарбара, М.С. Акутина, Н.М. Егорова, М.: Химия, 1967. Т. 1 - 463 с., 1969. Т.2 - 517 с.
30. Разработка и применение коррозионностойких стеклопластиков и труб на их основе М., ВНИИСПВ, 1977
31. Связующие для стеклопластиков. Под ред. Н.В. Королькова, М.: Химия, 1975. - 160 с.